

APPLICATION MANUAL

Storage handling before use
Store Soudaband Acryl at room temperature (+15°C to +25°C) for 24 hours before use to achieve best recovery rate (warm up in winter/ cool in summer).

Recommended Tape Width and Joint Depth
Rule of thumb : tape width should be 2 x joint depth. Refer to label for tape width, thickness and recommended joint size. Use the widest dimension for uneven joints to select appropriate size (picture 1). Do not exceed or fall short of the recommended tape thickness. Consider temperature extremes and the effect on the joint's dimensions. Also take into account the joint movements. The self adhesive side should be applied to the fatter of the substrates.

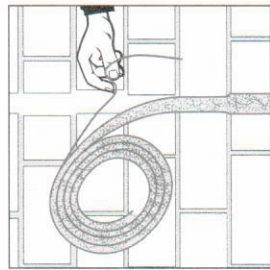
Preparation of the joint
Joints must be clean and free from debris, eg dirt, mortar residue, etc. likely to obstruct adhesion. Wet surfaces can neutralise the adhesive force of the tape. In this case, fix Soudaband Acryl with wedges. Remove wedges after the recovery of Soudaband Acryl.

Application
Remove the protective release liner from the roll of tape for about 20 - 30cm and place the tape in the joint (picture 2). Locate the tape 2 - 4 mm backwards from the joint face. Use a spatula to press the tape on to the joint surface (picture 3). For vertical joints, work upwards, in horizontal joints, always put the tape with the adhesive layer facing down. Press the tape ends together exactly (picture 3).
Do not use nails! Care must be taken not to stretch Soudaband Acryl. Continue work as described before. Joint sealing tapes need a length reserve of 1 - 3%. This will automatically be achieved when you install the tape with a slight compression direct from the roll. If the tape is cut off before, 1 - 3 cm per metre must be cut in addition.

Crossjoints and T-joints
In case of joint crossings apply the tape first in the vertical joint. Seal the other joints against it (picture 4). Use a little pressure. Press tape ends together. Do not bevel or overlap! In order to avoid leakage do not lay tapes around edges, but use two different tapes (picture 5). Make sure to use different tapes in case of extraordinary variation of joint width (picture 6).
T-joints: similar to cross-joint (picture 7). Begin the application of Soudaband Acryl in the vertical joint, later apply under pressure in the horizontal joint. Work towards the vertical joint.

When will the joint be sealed?
The recovery rate of the tape depends on the relative air humidity and the ambient temperature during and after application. Higher temperatures or higher air humidity result in a faster recovery. Lower temperatures or lower air humidity have the opposite effect.
Do I need to use the whole roll?
Rolls that are not expanded can be kept for future use by taping the loose end with self adhesive tape. They are best stored in the original box.

Waste
Packaging materials and unused material should be disposed via the appropriate waste disposal channels.



VERLEGE-ANLEITUNG

Akklimatisierung:
Zur Erzielung eines optimalen "Aufgehverhaltens", die Rollen vor Gebrauch mindestens 24 Stunden bei Temperaturen zwischen +15°C und +25°C temperiert lagern. D.h. im Winter aufwärmen; im Sommer kühlen.

Die richtige Bandwahl:
Als Faustregel zur Wahl der Bandbreite gilt: Bandbreite = 2 x Fugenbreite. Die selbstklebende Bandbreite entspricht der Mindestfugenbreite. Soudaband Acryl wird werkseitig auf ca. 20 % der Ausgangsstarke vor-komprimiert. Die empfohlenen Bandbreiten dürfen für ein einwandfreies Funktionieren weder unter, noch überschritten werden. Bei nicht ganz parallel verlaufenden Fugenflanken (Abbildung 1) ist die Wahl der Bandbreite entsprechend der prätesten Stelle der Fugen zu treffen. Bei der Auswahl der Banddimensionen, sollen die Längsänderungen sowie Bewegungen der Bauteile berücksichtigt werden.

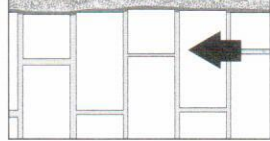
Vorbereitung der Fugen:
Die Fugenflächen müssen grob von Bauschmutz und Mörtelresten gereinigt werden. Nasse Fugen können die als Montagehilfe dienende Selbstklebung neutralisieren. In diesem Fall kann Soudaband Acryl bis zur Augenhöhe mit Keilen fixiert werden. Keine nach Aufgehen des Bandes entfernen.

Verlegung:
Abdeckpapier der Klebeschicht nur in benötigter Länge (20 bis 30 cm) entfernen und das Band in die Fuge einlegen (Abbildung 2). Bei senkrechten Fugen mit der Verlegung unten beginnen. Die Selbstklebung ist bei einem mm von der Vorderkante der Fugenflanke nach innen verlegt werden. Beim Ablängen des Bandes 1 bis 3 cm pro lfm dazu gehen. Mit einem Spachtel die Klebeschicht an die Fugenflanke andrücken (Abbildung 3). Die Bandenden werden stumpf gestoßen (Abbildung 4). Um undichte Fugen zu vermeiden, Soudaband Acryl nicht um Ecken legen, sondern die Eckausbildung wie folgt vornehmen; Abbildung 5.

Verlegete Kreuzfuge und T-Fuge und Ecken:
Kreuzfuge: Den flächenbündige Übergang des Kreuzstoßes zwischen senkrechten und waagrecht Fugenband beachten. Soudaband Acryl zuerst in der senkrechten Fuge durchgehend verlegen und die restlichen Fugen von außen zum ersten Fuge hin verlegen und das Bandende unter leichten Druck gegen das durchlaufende Band stoßen. (Abbildung 6)
T-Fuge: Soudaband Acryl zuerst in der senkrechten Fuge durchgehend verlegen und die restlichen Fuge von außen zum ersten Fuge hin verlegen und das Bandende unter leichtem Druck gegen das durchlaufende Band stoßen (Abbildung 7).

Wann ist die Fuge dicht?
Die Aufgehzeit von Soudaband Acryl ist abhängig von der relativen Luftfeuchtigkeit und der Temperatur bei der Verarbeitung, niedrige Luftfeuchtigkeit und Temperaturen vorliegen die Expansion bzw. hohe Luftfeuchtigkeit und Temperaturen beschleunigen sie.

Bandresten:
Angebrochene, noch nicht expandierte Rollen mit Klebestreifen schleifen. Soudaband Acryl kann beim nächsten Einsatz wiederverwendet werden.
Entsorgung:
Kartonagen, Rollenkerne und Folien-Zwischenlagen über die regionale Sammelstelle entsorgen.



MONTAGEVOORSCHRIFTEN

Akklimatisatie
Om een optimale decomprimeertijd te bekomen, Soudaband Acryl gedurende enkele dagen op kamertemperatuur (15-25°C) bewaren. In de Winter opwarmen, in de zomer koelen.

De juiste bandkeuze:
Vulstreget: bandbreedte = 2x voegbreedte
De bandbreedte met zelfklevende laag komt overeen met de kleinste voegdiepte. Soudaband Acryl wordt voorgecomprimeerd op 20% van zijn uitgangsdikte en heet bij de voorgecomprimeerde dikte zijn eigenschappen zoals aangegeven op de technische fiche. Bij niet evenwijdige voegen (Abbeelding 1) Soudaband Acryl kiezen in functie van de breedste plaats van de voeg. Er dient hier rekening gehouden te worden met de uitwerking van de bouwelementen in lengte- en breedterichting.

Voorbereiding van de voeg:
De voegwanden dienen vrij te zijn van mortelresten en grof stof. Nette voegen kunnen de kleefkracht van de zelfklevende laag neutraliseren. Om dit te vermijden Soudaband Acryl opspieëlen tot volledige expansie van Soudaband Acryl.

De plaatsing van Soudaband Acryl
Schuifolie van het kliefooppvlak verwijderen over een lengte van 20 à 30 cm en Soudaband Acryl in de voeg inbrengen (Abbeelding 2). Bij verticale voegen steeds van onder naar boven werken. Bij horizontale voegen dient de zelfklevende zijde aan de onderzijde van de voeg aangebracht te worden.

Soudaband Acryl ca. 2 tot 4 mm achter het front van de voeg inleggen. Met een plamuurmes de kleefstrip andrücken (Abbeelding 3). Aansluitende stukken Soudaband Acryl onder lichte druk zeer precies tegen mekaar drukken (Abbeelding 4). Soudaband Acryl nooit vaststapelen en niet rekken bij het aanbrengen in de voeg.

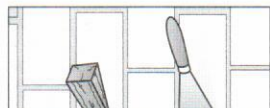
Om ondichte voegen te vermijden, Soudaband Acryl nooit om een hoek buigen, maar met twee stukken Soudaband Acryl een hoek vormen volgens Abbeelding 5.
Om zeker te stellen dat de voeg in de volledige lengte compleet gevuld, steeds een reserve van 1 tot 3% nemen.

Kruisvoegen, T-voegen en hoeken:
Kruisvoegen: Soudaband Acryl eerst in de verticale voeg aanbrengen. Vervolgens de horizontale voegen onder lichte druk aanwinkelen van de buitenzijde naar de verticale voeg toe (Abbeelding 6)
T-voegen: Soudaband Acryl eerst in de verticale voeg aanbrengen. Vervolgens de horizontale voeg onder lichte druk aanwinkelen van de buitenzijde naar de verticale voeg toe (Abbeelding 7).

Wanneer kan men over een dichte voeg spreken?
De decompressiedruk van Soudaband Acryl is afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid en temperatuur tijdens en na de verwerking. Hogere temperatuur en luchtvochtigheid leiden tot een versnelde expansie van Soudaband Acryl. Lagere temperatuur en vochtigheid vertraagen de expansie.

Wat te doen met de niet-gebruikte bandrollen?
Restlengten van niet-geëxpandeerde rollen kunnen met de Kleefsluiting afgevoerd worden en voor verder gebruik bewaard worden in de originele kartons.
Afval

Legge kartonen, rollenkerne, folie en rstanten Soudaband Acryl via de geëligende kanalen laten recycleren.



MESE EN OEUWRE

Akklimatisering:
Afin d'obtenir une expansion optimale des bandes, il est recommandé de les stocker au moins 24 hrs à l'avance à des températures entre +15°C et +25°C. Il pourrait donc s'avérer nécessaire de rechauffer le produit par temps froids et de le refroidir par temps chaud.

La sélection du largeur:
La règle de base pour le choix de la largeur de la bande: largeur de la bande = 2 x largeur du joint
La profondeur minimale du joint doit correspondre à la largeur du côté autocollant de la bande. La bande vous est livrée, comprimée à 20% de son épaisseur finale.

En cas où les flancs du joint sont irréguliers, l'épaisseur de la bande doit être déterminée en fonction de la largeur maximale du joint (voir dessin 1).
Pour la sélection de la largeur de la bande, il est également important de prendre en compte les changements longitudinaux, ainsi que les dilatations des matériaux.
Préparation des joints:
Les joints doivent être préalablement nettoyés et toute pathe de mortier doit être enlevée. En cas de joints humides, il est possible que l'effet autocollant soit neutralisé. Dans un tel cas, il reste néanmoins possible de fixer la bande avant décompression avec des cales. Une fois la bande expansée, les cales doivent être retirées.

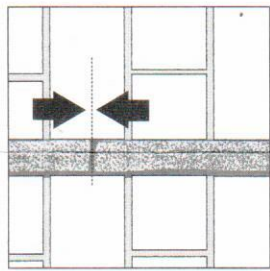
Pose de la bande:
Enlever le protecteur de la face adhésive sur 2 à 3 cm et poser la bande directement dans le joint (dessin 2). Lorsque les flancs du joint sont parfaitement verticaux, commencer la pose de la bande par le bas. Pour la pose dans des joints horizontaux, la bande doit être collée sur le flanc supérieur du joint. Veiller à poser la bande 2 à 4 mm à l'intérieur du joint. Respecter une réserve de 1 à 3 cm de longueur par mètre de bande.

Poser la bande dans le joint avec une spatule, puis presser la bande contre le flanc du joint (dessin 3).
Dans les joints d'angle, ne pas utiliser une bande en intégralité, mais la couper comme indiqué dans le dessin 5.

Conseils pour pose en joints en croix et T:
Joints en croix: Poser d'abord la bande dans le joint vertical, en continu. Ensuite remplir les joints attenants, en commençant par les extrémités, et travaillant vers la bande verticale déjà en place. Légèrement presser la bande horizontale contre la bande verticale (dessin 6).
Joints en T: Poser d'abord la bande dans le joint vertical. Ensuite remplir les joints restants, en commençant à la pose à l'extrémité du joint, puis légèrement presser la bande contre celle déjà en place (dessin 7).

Angles: pose identique à celle pour des joints en T
Quand le joint est-il réellement imperméable?
Le temps de décompression de la bande dépend de l'humidité relative et la température ambiante, lors de la pose. Une faible humidité et une température basse ont tendance à retarder l'expansion de la bande. Dans le cas contraire, l'expansion s'en trouvera accélérée.

Quoi faire des restes de bande?
Des rouleaux déjà entamés, mais non encore expansés, peuvent être réformés avec une bande adhésive. Pour une réutilisation, il faut simplement enlever la bande adhésive.
Quoi faire des déchets de bande?
Carrons de suremballage, bobines des rouleaux ainsi que les feuilles productrices, peuvent être recyclés.



INSTRUKCJA STOSOWANIA.

Akklimatyzowanie
W celu uzyskania optymalnych właściwości rozprężających taśmy, rolkę należy przed użyciem aklimatyzować: minimum 24 godzin w temperaturze od +15 °C do +25 °C.

Przed użyciem dobór taśmy
Przy doborze szerokości taśmy przestrzegaj zasady: szerokość taśmy = 2 x szerokość szeliny
Minimalna grubość szeliny powinna być większa od szerokości taśmy.
Soudaband Acryl nawiązeta na rolkę jest: ścięta do ok. 20 % swojej maksymalnej grubości.

Przygotowanie szeliny
Brzeży spoiny oczyszczyć z kurzu i resztek zaprawy murarskiej.
Włóknistość szeliny wpływa na zmniejszenie właściwości mocujących samoprzylepnej części taśmy. W takim przypadku należy Soudaband Acryl w trakcie rozprężania mocować przy pomocy klinów. Po rozprężeniu taśmy kliny usuwać.

Montaż taśmy
Papier ochronny naklejony na warstwie kleju należy usunąć tylko na długości 20 do 30 cm. Następnie taśmę umieścić w szelnie i (rysunek 1). W pionowych szelniach pozostałych taśm użyć strony samoprzylepną do dołu. Taśmę należy tak zamocować, aby jej brzeg znajdował się od 2 do 4 mm poniżej przylepnej części taśmy. W szelniach poziomych taśmę należy układać najpierw w szelnie pionowej do góry. Klejąc taśmę do brzoższego szeliny (rysunek 2). Koniec taśmy winien czworo w szelnie. (rysunek 3). W szelniach katowych (naroznych) taśmę Soudaband Acryl nie należy układać w sposób ciągły. Wskazywany montaż ilustruje (rysunek 4).

Montaż taśmy w szelniach krzyżujących się, w kształcie litery T i w szelniach katowych
Szelnia krzyżująca się: Taśmę układać najpierw w szelnie pionowej w sposób ciągły, następnie w pozostałe szelnie od ich skrajnego poboczenia do miejsc, w których krzyżują się z taśmą pionową. Koniec taśmy przycinać tak, aby wciśnięta w szelnie mocno przylegała do taśmy pionowej (rysunek 5).
Szelnia w kształcie litery T: Taśmę układać najpierw w szelnie pionowej w sposób ciągły, następnie w pozostałe szelnie od ich skrajnego poboczenia do miejsc, w którym krzyżują się z taśmą pionową, koniec taśmy przycinać tak, aby wciśnięta w szelnie mocno przylegała do taśmy pionowej (rysunek 6).

Ważne uwagi:
Soudaband Acryl nie należy używać w miejscach, w których występuje duża wilgotność i wysoka temperatura powierza przyspiesza proces.

Zabezpieczenie rozpozczete rolki z taśmą
Pakowanie powierza ma niską wilgotność i niską temperaturę, powierza wiąże się z większą ekspansywnością taśmy, natomiast wysoka wilgotność i wysoka temperatura powierza przyspiesza proces.

Ustawianie odpadów
Karton, rdzenie rolek oraz folie przekładkowe składować w miejscach wyznaczonych do utylizacji.

